

SCHALLPEGEL-MESSGERÄT



GSH 8922

Art.-Nr. 602739

Schallpegel-Messgerät

Allgemeines:

Kompensierung des Hintergrundpegels zur gezielten Messung von Geräuschquellen im Vordergrund. Gewichtung des Schallpegels mittels zweier Bewertungsfilter gemäß IEC-Standard. Bestimmung des Maximal- und Minimalwertes über eine Messperiode.

Technische Daten:

Messbereiche: 30 ... 130 dB (6 Bereiche)
30 ... 80, 40 ... 90, 50 ... 100,
60 ... 110, 70 ... 120, 80 ... 130 dB
manuelle Bereichswahl oder
automatische Umschaltung

Auflösung: 0,1 dB

Genauigkeit: ±1,5 dB

Normen: ANSI S1.4 und IEC 651 Typ 2

bewertetes Frequenzspektrum: 31,5 Hz ... 8 kHz

Bewertungsfilter: 2, wählbar

Typ A: Bewertung entsprechend dem physiologischen Empfinden des menschlichen Ohres (Schallschutzverordnung, Umweltmessungen)

Typ C: lineare Bewertung (Schallanalyse von Motoren oder Maschinen)

Zeitliche Gewichtung: schnell oder langsam

Mikrofon: 6 mm Electret Kondensator Mikrofon

Anzeige: 3½-stellige LCD, beleuchtbar
zusätzliche quasi-analoge Balkenanzeige

Analogausgang: AC: 0.707 Vrms,
DC: 10 mV DC / dB

Arbeitstemperatur: 4 ... +50 °C

Relative Feuchte: 10 ... 90 % r.F.

Lagertemperatur: -20 ... +60 °C

Schnittstelle: RS232, (2400BD8N1)

Stromversorgung: 9 V Batterie, Netzteilanschluss

Betriebszeit: 20 Std. (mit Alkali-Batterie)

Gehäuse: 256 x 80 x 38 mm (H x B x T)

Gewicht: ca. 240 g (Messgerät)

Lieferumfang: Gerät mit Analogausgang, Batterie, Koffer, Betriebsanleitung

DREHZAHLMESSGERÄT



GESCHWINDIGKEITS- UND LÄNGE-
MESSUNG MITTELS MESSRAD

rotaro 3

Art.-Nr. 603861

Drehzahlmessgerät mittels Licht und Reflexmarke oder Messspitze

Anwendung:

Das Handtachometer rotaro 3 ist bei der Installation und Einrichtung von Maschinen und Anlagen ebenso hilfreich wie beim Serviceeinsatz, bei der Überwachung von Fertigungsabläufen oder im Entwicklungslabor. Es lassen sich beispielsweise Drehzahlen von Motoren, Turbinen und Pumpen sowie von Rührwerken, Zentrifugen und Förderanlagen, Folien- und Textilproduktionsanlagen, Spulen- und Trafowickelmaschinen, Werkzeugmaschinen, etc. erfassen oder Laufgeschwindigkeiten und Längen von Folien und Bändern aller Art messen.

Technische Daten:

Messbereiche:

rpm: 1,00 ... 99,999 min⁻¹ bei optischer Messung
1 ... 19,999 min⁻¹ bei mechanischer Messung

Geschwindigkeit: Ø 0,1 m: 0,10 ... 1999 m/min
Ø 6": 0,10 ... 1524 m/min
(andere Einheiten möglich: m/s, ft/min, in/min ...)

Längen: 0 ... 99999 m / ft / in

Genauigkeit:

rpm: ±0,02 % v. MW (±1 Digit)

Messabstand: max. 600 mm

Messprinzip: optisch / mechanisch

Speicherfunktion: Min- / Maxwertspeicher, Durchschnittswert und letzter Wert

Abschaltung: automatisch nach 30 s

Anzeige: 5-stellige LCD-Anzeige des Messwertes mit 10 mm Ziffernhöhe und Fließkomma bei Bereichsumschaltung

Versorgung: 2 x AA Batterien oder Akkus

Betriebstemperatur: 0 ... 50 °C

Lagertemperatur: -20 ... +70 °C

Gehäuse: Kunststoff ABS

Zulassung: CE

Abmessungen: 175 x 60 x 28 mm (H x B x T)

Gewicht: 250 g

Lieferumfang: Gerät inkl. Reflexmarken, Messspitze, Hohlspitze, Messräder (Ø 0,1 m und Ø 6"), Verlängerungswelle, Kalibrierzertifikat, Koffer, Batterie, Betriebsanleitung

DREHZAHLMESSGERÄT



MITTELS LICHT UND
REFLEXMARKE

ecotach

Art.-Nr. 603673

Drehzahlmessgerät mittels Licht und Reflexmarke

Anwendung:

Das Handtachometer ecotach ist bei der Installation und Einrichtung von Maschinen und Anlagen ebenso hilfreich wie beim Serviceeinsatz, bei der Überwachung von Fertigungsabläufen oder im Entwicklungslabor. Es lassen sich beispielsweise Drehzahlen von Motoren, Turbinen und Pumpen sowie von Rührwerken, Zentrifugen oder Förderanlagen erfassen.

Technische Daten:

Messbereich: 1 ... 60,000 rpm

Genauigkeit: ±0,02 % v. MW (±1 Digit)

Messabstand: max. 450 mm

Messprinzip: optisch

Abschaltung: automatisch nach 30 s

Anzeige: 5-stellige LCD-Anzeige des Messwertes mit Fließkomma, Messgröße, Triggersignal, Meldung bei zur Neige gehender Batterie-/ Akkuladung

Versorgung: 2 x AA Batterien oder Akkus

Betriebstemperatur: 0 ... 50 °C

Gehäuse: Kunststoff ABS

Zulassung: CE

Abmessungen: 145 x 60 x 28 mm (H x B x T)

Gewicht: 147 g

Lieferumfang: Gerät inkl. Reflexmarken, Transportschuber, Batterie, Betriebsanleitung