

PASSENDE PT100-MESSFÜHLER (4-LEITER)

-200°C
+600°C

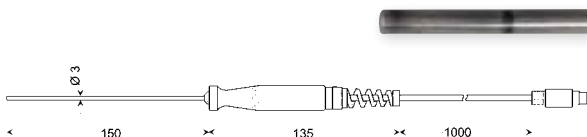
GTF 601

Art.-Nr. 600387
Tauchfühler mit Mantelement-Pt100
-200..+600 °C, DIN Kl. B

-200°C
+600°C

GTF 601 DIN Kl. AA

Art.-Nr. 600388
Tauchfühler mit Mantelement-Pt100
-200..+600 °C, DIN Kl. AA (±0,1 °C bei 0 °C)

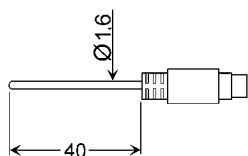


V4A- Mantelrohr biegsam, Ø 3 mm, Kunststoffhandgriff, Knickschutzverschraubung, ca. 1 m 4-pol. PVC-Kabel, 4-pol. Mini-DIN-Stecker
Ansprechzeit T₉₀: Wasser 0,4 m/s <5 s, Luft 2 m/s ca. 60 s

-25°C
+70°C

GLF 401 Mini

Art.-Nr. 600395
Umgebungsluftfühler ohne Kabel,
-25..+70 °C, DIN Kl. A

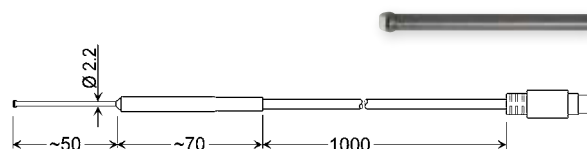


V4A-Rohr Ø 1,6 mm, FL = ca. 40 mm, 4-pol. Mini-DIN-Stecker
Ansprechzeit T₉₀: Luft 2 m/s ca. 25 s

-50°C
+200°C

GOF 401 Mini

Art.-Nr. 600396
Oberflächenfühler, stirnseitige Keramikfläche
-50..+200 °C, DIN Kl. B



Stirnseitiges Pt100-Keramikplättchen 2 x 2,3 mm, V4A-Rohr Ø 2,2 mm, ca. 1 m 4-pol. PVC-Kabel, 4-pol. Mini-DIN-Stecker
Ansprechzeit T₉₀: ca. 15 s

KALIBRIERTE MESSSYSTEME PT 100

**ALLGEMEINES:**

Der Gesamtfehler einer Messung ergibt sich u.a. aus der Summe des Messfehlers von Gerät und Fühler. Um diesen möglichst gering zu halten, bieten wir Ihnen nachfolgend aufeinander kalibrierte und optimierte Messsysteme an. Diese eignen sich aufgrund ihrer ausgezeichneten Systemgenauigkeit hervorragend zur Qualitätssicherung im Rahmen der ISO9000ff, als Referenzgeräte in Fertigung, Service und Instandhaltung, usw. Die Systemoptimierung erfolgt durch Erstellung einer speziell für jeden Temperaturfühler separat ermittelten und im Gerät abgespeicherten Kennlinie (GMH 3750) bzw. durch Sensorabgleich mit Hilfe von Nullpunkt und Steigung (GMH 3710). Durch den geringen Messstrom kommt es zu keiner Eigenerwärmung des Sensors, darüberhinaus wird thermospannungskompensiert gemessen.

GMH 3750 / SET1

Art.-Nr. 602690
Set inkl. Gerät, GTF401 AA, ISO-Kalibrierschein -20..70 °C und Koffer GKK3500

TECHNISCHE DATEN:

Optimierter Messbereich: -20..+70 °C
Temperaturfühler: GTF 401 DIN Kl. AA, Pt100, 4-Leiter
Systemgenauigkeit: besser 0,07 °C (im opt. Messbereich)
Kalibrierpunkte: -20 °C / 0 °C / +70 °C

GMH 3750 / SET2

Art.-Nr. 602691
Set inkl. Gerät, GTF401 AA, ISO-Kalibrierschein 0..250 °C und Koffer GKK3500

TECHNISCHE DATEN:

Optimierter Messbereich: 0..+250 °C
Temperaturfühler: GTF 401 DIN Kl. AA, Pt100, 4-Leiter
Systemgenauigkeit: besser 0,3 °C (im opt. Messbereich)
Kalibrierpunkte: 0 °C / 100 °C / 250 °C

GMH 3710 / SET1

Art.-Nr. 602687
Set inkl. Gerät, GTF401 AA, ISO-Kalibrierschein -20..70 °C und Koffer GKK3500

TECHNISCHE DATEN:

Optimierter Messbereich: -20..+70 °C
Temperaturfühler: GTF 401 DIN Kl. AA, Pt100, 4-Leiter
Systemgenauigkeit: besser 0,1 °C (im opt. Messbereich)
Kalibrierpunkte: -20 °C / 0 °C / +70 °C

GMH 3710 / DKD1

Art.-Nr. 602689
Set inkl. Gerät, GTF401 AA, DKD-Kalibrierschein -20..70 °C und Koffer GKK3500

TECHNISCHE DATEN:

Optimierter Messbereich: -20..+70 °C
Temperaturfühler: GTF 401 DIN Kl. AA, Pt100, 4-Leiter
Systemgenauigkeit: besser 0,1 °C (im opt. Messbereich)
Kalibrierpunkte: -20 °C / 0 °C / +70 °C

LIEFERUMFANG:

Messgerät GMH 3750 oder GMH 3710, Temperaturfühler GTF 401 DIN Kl. AA, Kunststoffkoffer GKK 3500 und Kalibrierschein mit 3 Kalibrierpunkten

WICHTIGER HINWEIS:
GENAUIGKEIT DIN KL. AA (1/3 DIN) NUR IM BEREICH 0..+150 °C. GENAUIGKEIT 1/10 DIN NUR IM BEREICH -50..+100 °C.
WIRD DER TEMPERATURFÜHLER IN HÖHEREN MESSBEREICHEN EINGESETZT, SO KANN DIE GENAUIGKEIT IM GÜLTIGKEITSBEREICH NICHT MEHR GEWÄHRLEISTET WERDEN, IM EXTREM FALL KANN DER FÜHLER Sogar DIE GENAUIGKEITSKLASSE DAUERHAFT VERLIEREN!